



DONAUFLEX 135
DONAUFLEX 145

SCHNELLRADIALBOHRMASCHINEN

www.donau-wzm.de



DONAUFLX SCHNELLRADIAL- BOHRMASCHINEN

Effizienz ist keine Frage einer einzigen Bearbeitung, sondern das Ergebnis vieler intelligenter Lösungen.

DONAUFLX heißt die bewährte Reihe von Schnellradialbohrmaschinen für manuelles Bohren mit vielfachen Optionen bis hin zur digitalen Positionsanzeige in X-, Y- und Z- Richtung.



VORTEILE UND KUNDENNUTZEN

Bis zu 3 fest vorgegebenen Bearbeitungsstationen gewährleisten höchste Flexibilität in der Werkstückbearbeitung für große und kleine Teile, sowie auch sehr lange Teile.

Schwenktische ermöglichen die Bearbeitung schräger Bohrungen.

Große Verfahrswege und Werkstückhöhen bis 1500 mm gewährleistet.

Schwebelichtes, gleichzeitiges Anfahren einer Bohrposition in 3 Achsen.

Selbstzentrierender Spindelkopf positioniert sich exakt in Zentrierbohrungen.

Konzentrische Senkungen durch selbstzentrierende Kegelsenker im Bohrloch.

Selbstzentrierende Positionsgenauigkeit ermöglicht Kernlochbohren, Senken und Gewindegewinde in Serienarbeitsgang und dadurch Einsparung häufiger Werkzeugwechsel.

Die **DONAUFLX** – Reihe orientiert sich an den Erfordernissen moderner Ergonomie mit ermüdungsfreier Maschinenbedienung.

Die Arbeitstischhöhe von 900mm und eine jederzeit optimale Position zum Spindelkopf, ermöglicht dem Bediener eine aufrechte Haltung und bestmögliche Blickrichtung auf den Arbeitsprozess.

Die geringe Verschiebekraft von ca. 35 N erleichtern wesentlich die Ausleger- und Radialbewegungen zum Positionieren des Werkzeugs über den gesamten Arbeitsbereich.

MASCHINENDATEN



TYP	DONAUFLEX 135	DONAUFLEX 145
ZERSpanungsleistung:		
Bohrleistung ins Volle E 335 (ST 60)	max. Dm. 35 mm	max. Dm. 45 mm
Bohrleistung ins Volle EN-GJL 200	max. Dm. 42 mm	max. Dm. 55 mm
Gewindeschneidleistung E 335 (ST 60)	max. M 30	max. M 36
Gewindeschneidleistung EN-GJL 200	max. M 36	max. M 45
ARBEITSBEREICH		
Auslegerverfahrweg	max. 1050 mm	max. 1050 mm
Säulenhub (W-Achse)	max. 450 mm	max. 450 mm
Pinolenhub (Z-Achse)	max. 165 mm	max. 195 mm
Abstand Spindelunterkante - Tischoberkante	min. 50 mm max. 665 mm	min. 40 mm max. 710 mm
[Abstand Spindelunterkante- Bodenplattenoberkante]	[min. 850 mm] [max. 1465 mm]	[min. 840 mm] [max. 1510 mm]
Bohrradius	min. 490 mm max. 1540 mm	min. 540 mm max. 1590 mm
Schwenkwinkel	max. 330° Grad	max. 330° Grad
ARBEITSTISCH		
Aufspannfläche	1200x750 mm [1800x600 mm]	1200x750 mm [1800x600 mm]
T-Nuten nach DIN 650 in X-Richt. 18 H9	5x Abst. 125 mm [4x Abst. 125 mm]	5x Abst. 125 mm [4x Abst. 125 mm]
Maschinentischhöhe	900 mm	900 mm
An der Maschinenrückseite und an der li. Seite im Maschinenunterteil je 2 T-Nuten	18 H12	18 H12
Bedienung/Steuerung	von Hand [Graf. Bohrbilddisplay mit Positionsanzeige]	von Hand [Graf. Bohrbilddisplay mit Positionsanzeige]
HAUPTSPINDELANTRIEB		
AC-Motor	frequenzgesteuert	frequenzgesteuert
Antriebsleistung (100% ED)	max. 4 kW	max. 5,5 kW
Drehmoment (100% ED)	max. 160 Nm	max. 250 Nm
Spindeldrehzahlbereich stufenlos	20 - 3200 min. -1	15 - 2800 min. -1
Werkzeugaufnahme	MK 4	MK 4 [SK 40 DIN 69871]
Werkzeugwechsel	von Hand	von Hand
VORSCHUBANTRIEB		
AC-Servoantrieb		
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	0,02 - 0,7 mm/U	0,02 - 0,7 mm/U
Vorschubkraft Z-Achse	max. 7 500 N	max. 12 000 N
WEGMESSSYSTEM IN X-, Y-, Z- UND W-ACHSE		
	ohne [indirekt]	ohne [indirekt]
MASCHINENAUSSENMASSE		
Höhe min.	ca. 2650 mm	ca. 2650 mm
Höhe max.	ca. 2765 mm	ca. 3000 mm
Breite min.	ca. 1200 mm	ca. 1200 mm
Breite max.	ca. 1800 mm	ca. 1800 mm
Tiefe min.	ca. 1922 mm	ca. 1974 mm
Tiefe max.	ca. 2810 mm	ca. 2890 mm
MASCHINENGEWICHT		
	ca. 2.140 kg	ca. 2.600 kg

OPTIONEN



Bodenplatte P. 2.10 mit Aufspannwürfel
schwenkbar P. 2.80 mit Schwenktisch
P. 2.40 seitlich



Bodenplatte P. 2.10 auf der Maschinen-
rückseite mit Schwenktisch P. 2.40
seitlich



Zwischenplatte P. 2.50 mit T-Nutenplatte
P. 2.20 auf der Maschinenrückseite mit
Schwenktisch P. 2.40 seitlich



T-Nutenplatte P. 2.20 mit Werkstück



Winkeltisch P. 2.30 auf der Maschinen-
rückseite mit Schwenktisch P. 2.40
seitlich



Spritzschutz P. 11.30 vertikal beweglich,
2-teilig, linke Seite im Bild abgesenkt



Kühlmitteleinrichtung Ausführung A
P. 10.20



Schublade im Arbeitstisch P. 2.120

DONAUFLEX 135 DONAUFLEX 145

OPTIONEN:

- Kühlmitteleinrichtung
- Bodenplatte
- T-Nutenplatte
- Winkeltisch
- Schwenktisch
- Zwischenplatte
- Aufspannwürfel
- Maschinentisch vergrößert
- Grafisches Bohrbilddisplay
- Elektronischer Taster
- Werkzeugaufnahme SK 40¹⁾
- Sonderlackierung
- Dienstleistungen

¹⁾Nur für DONAUFLEX 145

3-ACHS-POSITIONSANZEIGE MIT TECHNOLOGIERECHNER

FUNKTIONEN - MODERNE DATENKOMMUNIKATION

Anzeige umschaltbar zwischen Maschinen- (Radius, Winkel) und Werkstückkoordinaten

Eingabe von Bohrkoordinaten (X,Y,Z) mit grafischer Unterstützung (Lochkreis,...). Restweganzeige mit Maschinenkoordination

Anzeige umschaltbar zwischen Restweg und Absolutposition

Nullen der X-, Y- oder Z-Anzeige in einer beliebigen Position per Tastendruck

Eingabe eines Nullpunktversatzes, ohne Änderung der Achsorientierung

Kantentasteranschluss

Rechnerisches Ausrichten zu vorhandenen Bohrungen

Nullen der X-, Y- oder Z-Anzeige durch Antasten von Werkstückkanten

Nullen der X-, Y- oder Z-Anzeige beim Ermitteln einer Bohrungsmitte

Lochkreisrechner

Abspeichern von bis zu 50 Bohrbild-Programmen (max. 1000 Zeilen) per Teach-In

Ausdruck von Programmen und Ist-Positionen

Serielle Schnittstelle V 24/RS 232 C

**AUTOMATISCHE KLEMMUNG IM
POSITIONSFENSTER ZUR SCHNELLEN
LAGEERMITTLUNG DER BEARBEITUNGSP
POSITION AUF DER MASCHINE [OPTION]**



**PRAXISGERECHT IM EINSATZ,
VORTEILHAFT IN DER BEDienung**

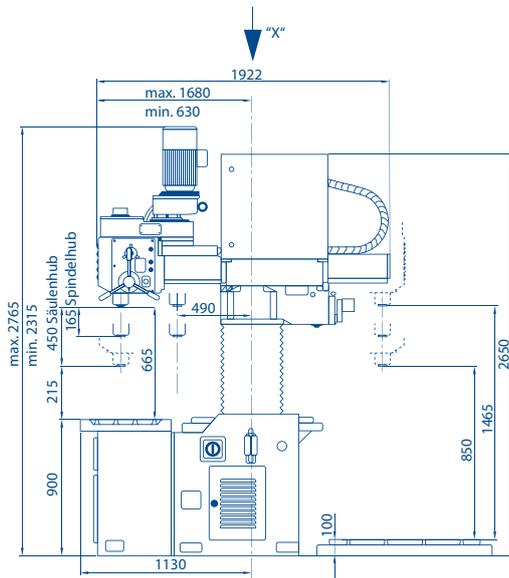
Vielseitig, ergonomisch und durchdacht

Eine perfekt gelungene Positionsanzeige mit Drehgeber-Messgeräten in X-, Y- und Z- Achse im Ausleger und Spindelkopf ist bei der **DONAU**-Reihe als [Option] erhältlich. Ein übersichtliches, spritzwassergeschütztes und ein optimal ablesbares Grafik-Display ist als Frontplatte im Bohrkopf integriert

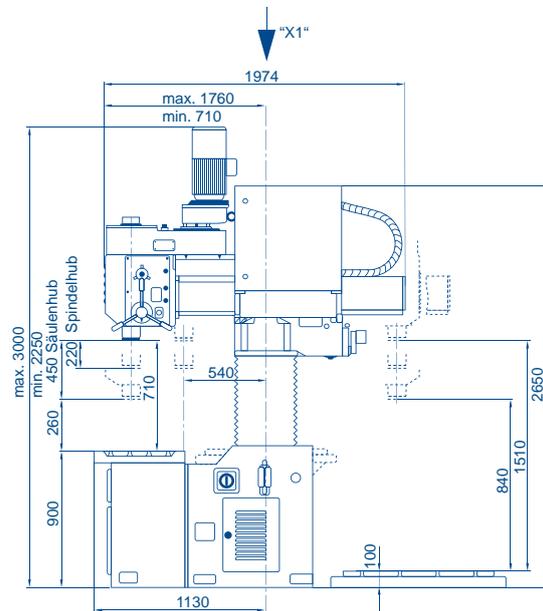


PLATZBEDARF

DONAUFLUX 135



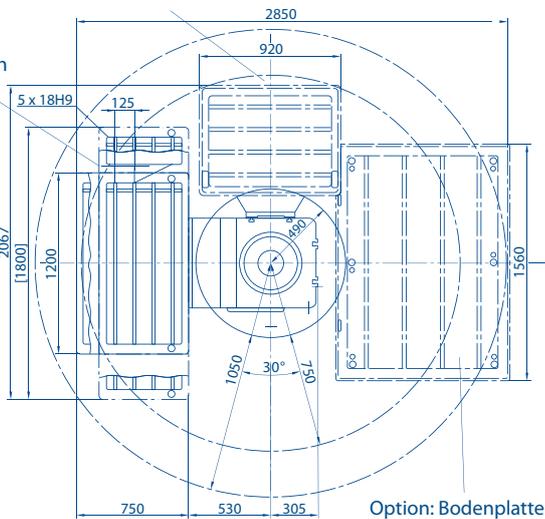
DONAUFLUX 145



Option: Winkeltisch

Anischt "X"

Option: Tisch

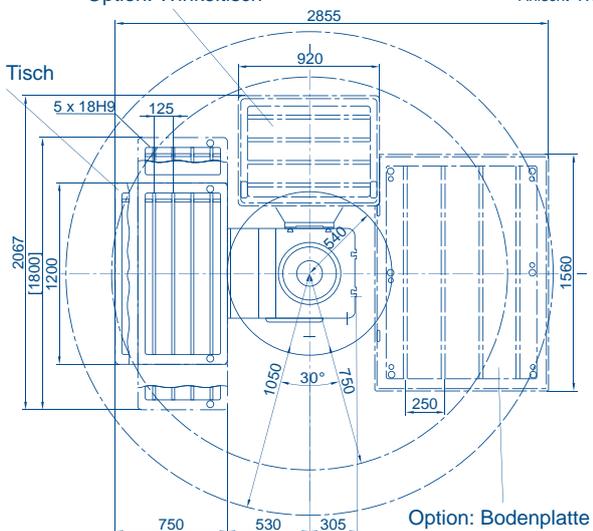


Option: Bodenplatte

Option: Winkeltisch

Anischt "X1"

Option: Tisch



Option: Bodenplatte



ARBEITSBEREICHE

Vielseitig - an der Praxis orientiert - universell.
Z.B. Tischeinheit 1800 x 600 mm und Ausleger-
verfahrensweg 1050 mm zur Bearbeitung folgender
Werkstücke:

- › Runde Werkstücke mit max. Bohrradius 1050 mm
- › Werkstücke mit Bohrbereich bis 1800 x 770 mm
- › Werkstücke mit Bohrbereich bis 2216 x 600 mm



DONAU ALPHA



DONAU MERIC



DONAU PORT



DONAU WERKZEUGMASCHINEN GMBH

Harald-Friedrich-Str. 2-8
D-83352 Altenmarkt/Alz. Germany

Postfach/ P.O. Box 1169
D-83352 Altenmarkt/Alz. Germany

Tel./Phone: +49 (0) 8621/88-0
Fax: +49 (0) 8621/88-413

E-Mail: info@donau-wzm.de
Internet: www.donau-wzm.de