DONAU
FLEXIBEL BOHREN

DONAUALPHA

SCHNELLRADIALBOHRMASCHINEN

www.donau-wzm.de

DONAUALPHA SCHNELLRADIAL-BOHRMASCHINEN

Vielseitigkeit, Produktivität und Bedienerfreundlichkeit sind keine widersprüchlichen Gegensätze zu einer preiswerten Schnellradialbohrmaschine.
Mit der **DONAUALPHA** - made in Altenmarkt - haben wir dieses Prinzip verwirklicht.

Die **DONAUALPHA** ist das Einsteigermodell der **DONAU** Schnellradialbohrmaschinen-Reihe.

Robuste Guss-Konstruktion, einfache Bedienung, 25 mm Bohrleistung in E 335 (St 60) und unbegrenztes Teilespektrum machen diese Maschine für jede Fertigung attraktiv.

VORTEILE UND KUNDENNUTZEN

Bis zu 3 fest vorgegebene Bearbeitungsstationen gewährleisten höchste Flexibilität in der Werkstückbearbeitung für große und kleine Teile.

Schwenktische ermöglichen die Bearbeitung schräger Bohrungen.

Auslegerverfahrweg 900 mm, W-Achsenverstellung 430 mm und Schwenkbereich 325 Grad gewährleisten Werkstückhöhen bis 1400 mm.

Schwebeleichtes, gleichzeitiges Anfahren einer Bohrposition in 3 Achsen.

Selbstzentrierender Spindelkopf positioniert sich exakt in Zentrierbohrungen.

Konzentrische Senkungen durch selbstzentrierende Kegelsenker im Bohrloch.

Selbstzentrierende Positionsgenauigkeit ermöglicht Kernlochbohren, Senken und Gewindeschneiden im Serienarbeitsgang und dadurch Einsparung häufiger Werkzeugwechsel.

Automatische Klemmung bei Erreichen der Bohrposition.

Die **DONAUALPHA** orientiert sich an den Erfordernissen moderner Ergonomie mit ermüdungsfreier Maschinenbedienung.

Die Arbeitstischhöhe von 905 mm und eine jederzeit optimale Position zum Spindelkopf, ermöglicht dem Bediener eine aufrechte Haltung und bestmögliche Blickrichtung auf den Arbeitsprozess.

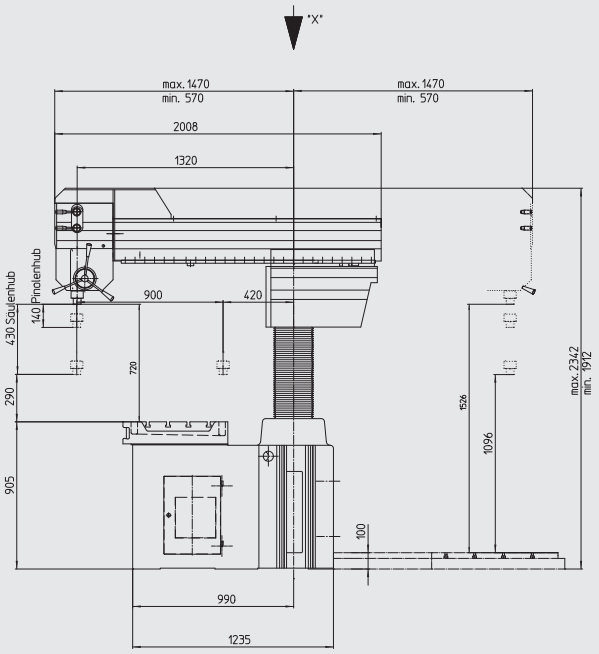
Produktivität durch vorgerüstete Arbeitsstationen.

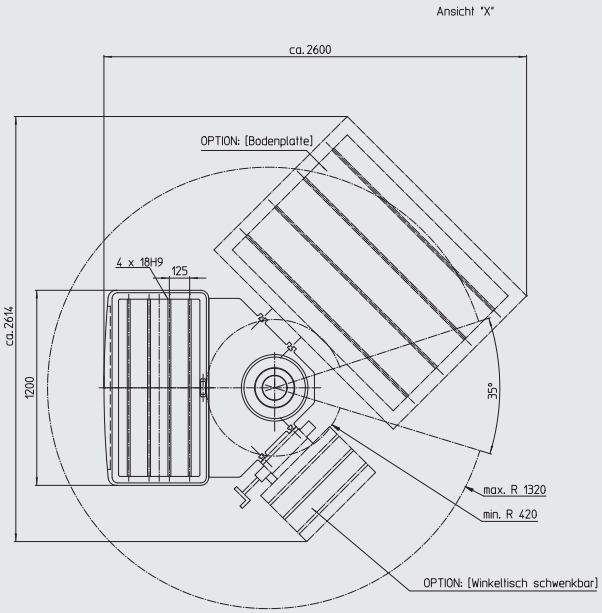
Jederzeitige Nachrüstung von Optionen erweitert die Lösung von Bearbeitungsaufgaben.

MASCHINENDATEN

PLATZBEDARF

TYP	DONAUALPHA
ZERSPANUNGSLEISTUNG:	
Bohrleistung ins Volle E 335 (St 60)	max. Dm. 25 mm
Bohrleistung ins Volle EN-GJL 200 (GG 20)	max. Dm. 32 mm
Gewindeschneidleistung E 335 (St 60)	max. M 20
Gewindeschneidleistung EN-GJL 200 (GG 20)	max. M 24
ARBEITSBEREICH	
Auslegerverfahrweg	max. 900 mm
Säulenhub (W-Achse)	max. 430 mm
Pinolenhub (Z-Achse)	max. 140 mm
Abstand Spindelunterkante -	min. 150 mm
Tischoberkante	max. 720 mm
[Abstand Spindelunterkante-	[min. 955 mm]
Bodenplattenoberkante]	[max. 1525 mm]
Bohrradius	min. 420 mm
	max. 1320 mm
Schwenkwinkel	max. 325° Grad
ARBEITSTISCH	
Aufspannfläche	1200x600 mm
T-Nutzen nach DIN 650 in X-Richt.	4x Abst. 125 mm
Maschinentischhöhe	905 mm
An der Maschinenrückseite am	
Maschinenunterteil je 2 T-Nuten	18 H12
Bedienung/Steuerung	von Hand
HAUPTSPINDELANTRIEB	
AC-Motor	
Antriebsleistung (100% ED)	max. 1,1 / 1,6 kW
Drehmoment (100% ED)	max. 208 Nm
Spindeldrehzahlbereich 18 Stufen	60 - 3050 min. -1
Werkzeugaufnahme	MK 4
Werkzeugwechsel	von Hand
VORSCHUBANTRIEB	
AC-Servoantrieb	
Vorschubgeschwindigkeit (Z-Achse)	0,075 - 0,15 - 0,30 mm/U
Vorschubkraft (Z-Achse)	max. 5 500 N
MASCHINENGEWICHT	ca. 1800 kg





Kühlmitteleinrichtung
P. 10.10

Zwischenplatte P. 2.50 mit
T-Nutenplatte P. 2.20

Winkeltisch P. 2.30

OPTIONEN:

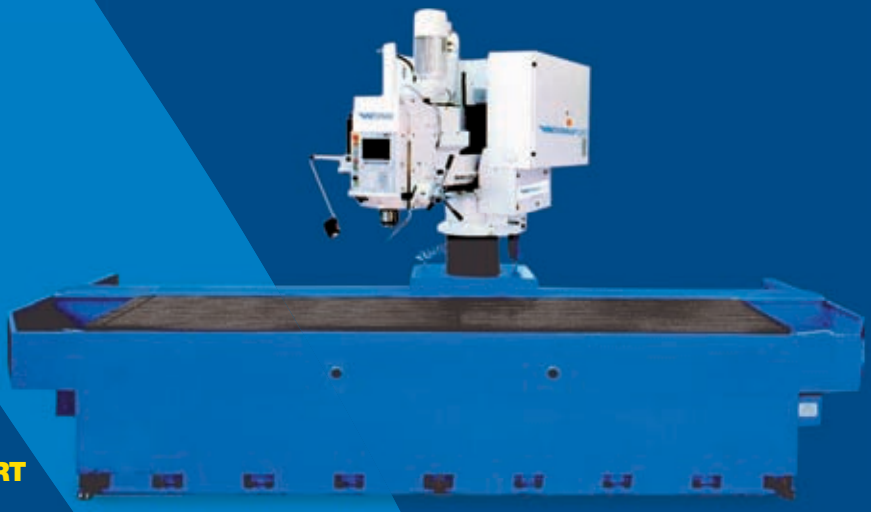
Kühlmitteleinrichtung
Bodenplatte
T-Nutenplatte
Winkeltisch
Schwenktisch
Zwischenplatte
Aufspannwürfel
Sonderlackierung
Dienstleistung

www.donau-wzm.de

DONAU
FLEXIBEL BOHREN

DONAUFLEX

DONAUMERIC



DONAUPORT

DONAU WERKZEUGMASCHINEN GMBH

Harald-Friedrich-Str. 2-8
D-83352 Altenmarkt/Alz. Germany

Postfach/ P.O. Box 1169
D-83352 Altenmarkt/Alz. Germany

Tel./Phone: +49 (0) 8621/88-0
Fax: +49 (0) 8621/88-413

E-Mail: info@donau-wzm.de
Internet: www.donau-wzm.de

STAND: 08/2009